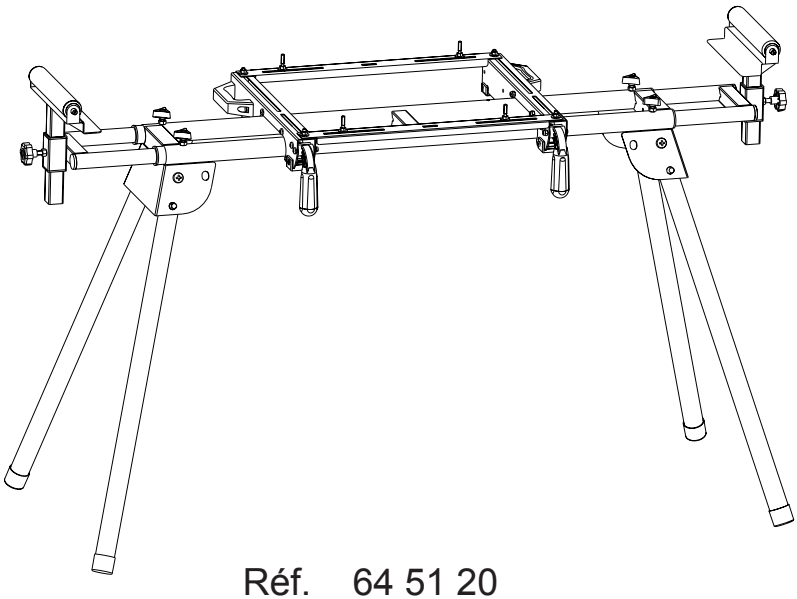
MSS200RR

Support universel de scie onglet

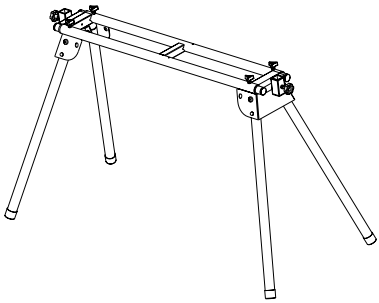


Réf. 64 51 20

Notice Originale

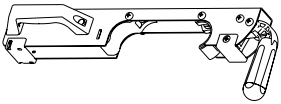
ATTENTION: Lisez ce mode d'emploi avant d'utiliser l'appareil

12/2013

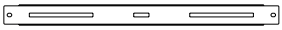


[01] x 01

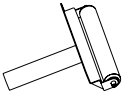
[02] x 02



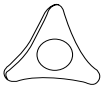
[03] x 02



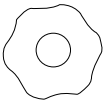
[04] x 02



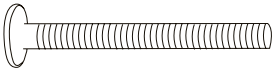
[05] x 04



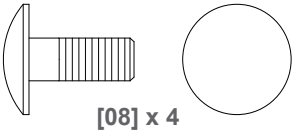
[06] x 02



[07] x 04

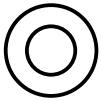


1 : 1



[08] x 4

[9] x 8



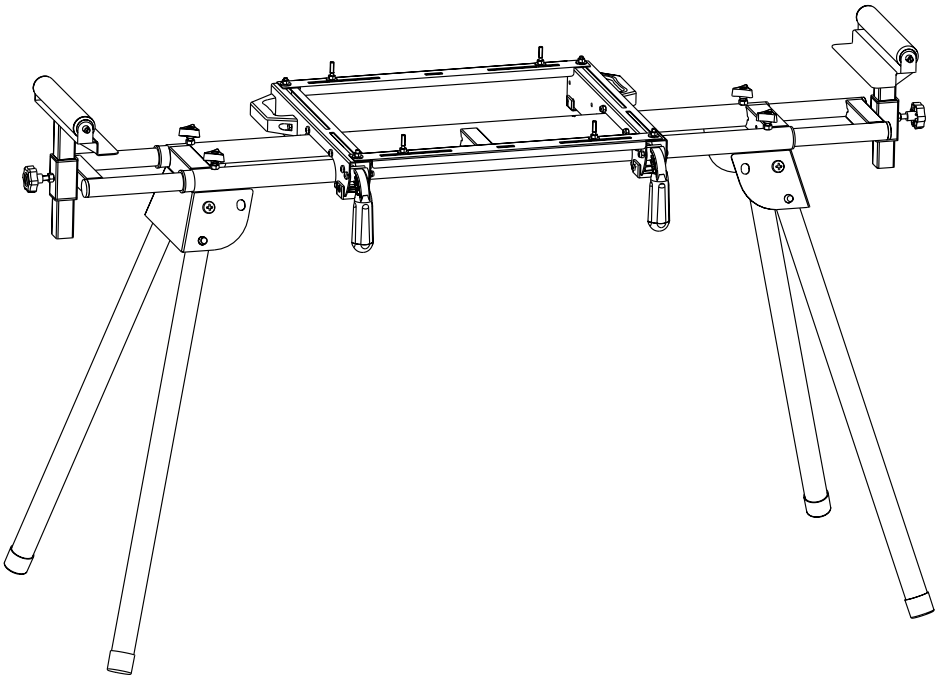
[10] x 8

[11] x 08

MSS200RR

Réf. 64 51 20

FR **MSS200RR**
Support universel de scie onglet 6



Ref. 64 51 20

Nous vous recommandons de lire le texte du guide d'utilisation, avant d'effectuer le montage et la mise en service.
Ce manuel d'utilisation, conçu pour faciliter votre prise de contact avec la machine, vous permettra d'en exploiter correctement toutes les possibilités.
Conserver ce manuel pour toute référence ultérieure

C'est **parti...**

Pour bien **commencer...**

Avant de **commencer** 12
Sécurité 15
Assemblage 17

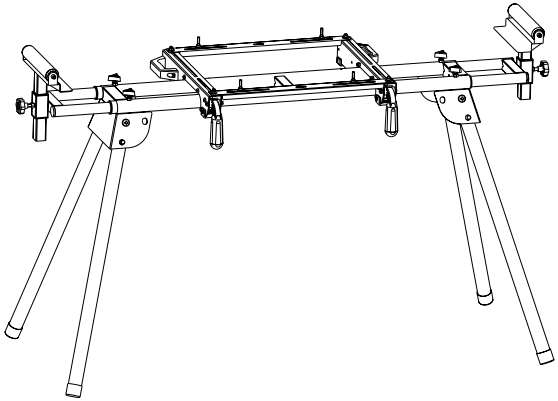
Et **dans** le **détail...**

Données techniques 24
Utilisation conforme 25
Transport 26
Informations relatives au numero de serie **de l'appareil** 26
Garantie 27

MAC
ALLISTER

Pour bien commencer...

Avant de **commencer** **12**
Sécurité **15**
Assemblage **17**



Choses à vérifier avant de commencer

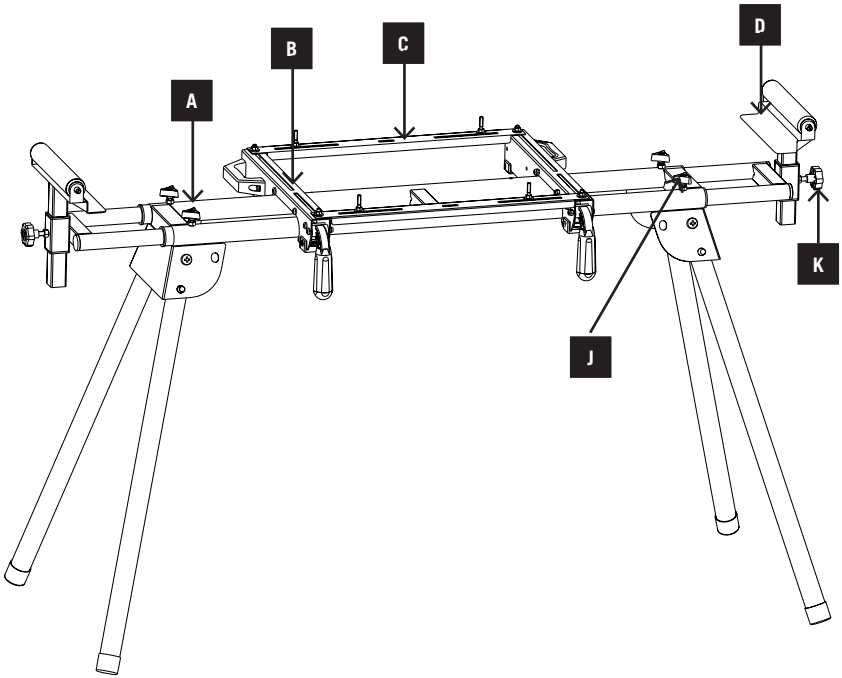
- ☑ Vérifier dès la livraison, qu'aucune pièce n'a été détériorée pendant le transport. En cas de réclamation, informer aussitôt le livreur. Nous ne pouvons tenir compte des réclamations ultérieures.
- ☑ Vérifier que la livraison est bien complète.
- ☑ Familiarisez-vous avec l'appareil avant la mise en service à l'aide du guide d'utilisation.

Votre produit

A Support de scie onglet
B Support de montage
C Éclisses transversale
D Le support de travail des pièces
E Vis M8 x 20
F Vis M8 x 45
G Rondelle
H Rondelle de blocage
I Écrou M8
J Vis étoile type bouton (petit)
K Vis étoile type bouton (grand)

Pour assembler votre produit, consultez le guide d'assemblage situé **à la page 17 du guide**

Votre produit



Pour bien commencer...

Il vous faut

Pour assembler votre scie de table
(éléments non fournis)
1 clé plate M8

Conseils de sécurité

Assurez-vous d'avoir bien observe les instructions suivantes:

Attention! Danger de mort et risque de blessures et d'endommagement de la machine en cas de non respect des instructions.

Avertissement - pour réduire le risque de blessure, lisez le mode d'emploi!

Pour bien commencer...

Il vous faut

Fournis	Non fournis
1 Support de scie onglet	
2 Support de montage	
2 Éclisses transversale	
2 Le support de travail des pièces	
4 Vis M8x20	
4 Vis M8x45	
4 Rondelle	
8 Rondelle de blocage	
8 Écrou M8	1 clé plate M8
4 Vis étoile type bouton (petit)	
2 Vis étoile type bouton (grand)	

Assemblage

La table est montée en grande partie, il vous suffit de monter les poignées et les appuis pour pièce à travailler comme suit:

Poignées et appuis pour pièce à travailler (Fig. 1-2)

1. Placez le bâti sur le sol ou sur un établi de telle sorte que les pieds de bâti soient dirigés vers le côté.
2. Maintenant, appuyez sur l'axe de ressort et dépliez les pieds de bâti vers l'extérieur.
3. Positionnez le support de scie sur les pieds de bâti.

Fig. 1

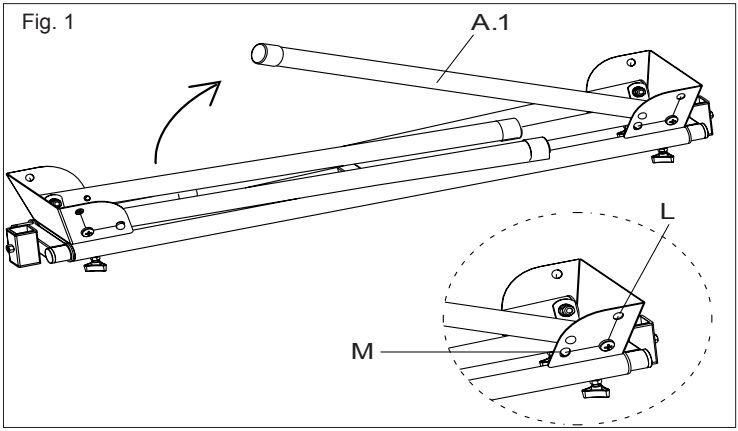
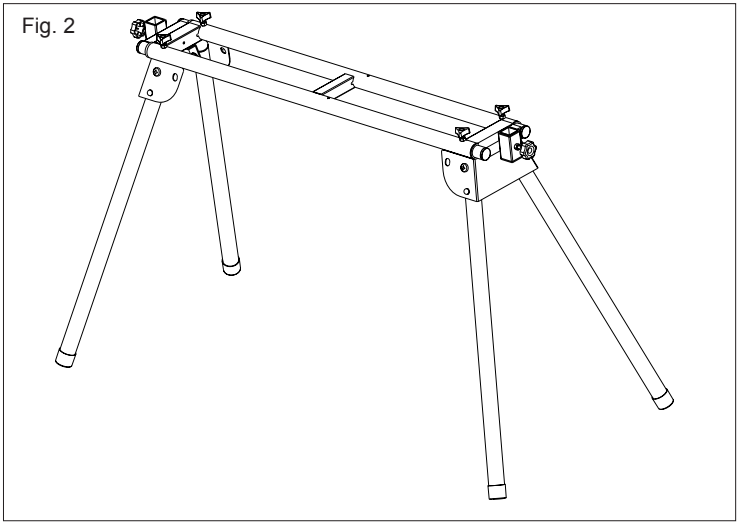


Fig. 2

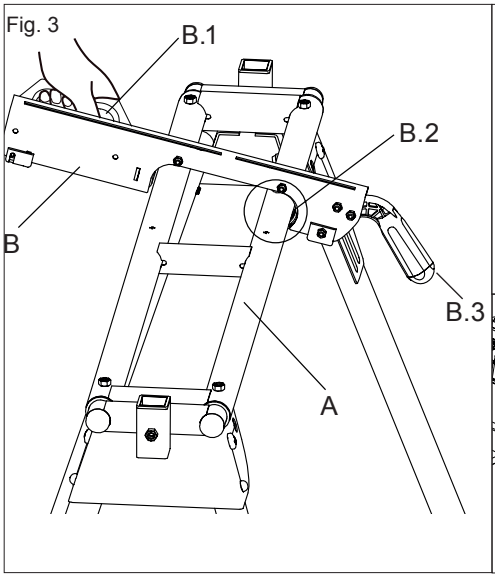


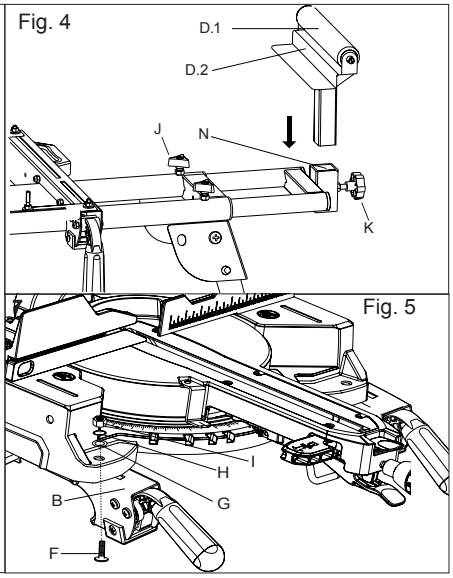
Pour bien commencer...

Assemblage

Installation des supports de montage (Fig. 3).

1. Positionner les pattes de fixation (B) sur le support (A), tirerla poignée (B.3) pour débloquer et fixer l'extrémité avant du support au support de scie . Insérer de part et autre les supports de montage au support de scie et maintenez l'ensemble au cadre en abaissant les poignées de verrouillage (B.3).
2. Utiliser les supports intermédiaires (C) uniquement si votre scie ne s'adapte pas directement sur les supports de montage (B)





Installation du support à rouleau de pièce de travail (Fig. 4)

1. Insérer le support de pièce (D) dans la position souhaitée sur les extensions ajustables (N) et serrer la vis en étoile bouton (K).Le support de pièce peut être ajustée dans sa longueur ethauteur en abaissant les vis en étoile bouton (J, K).

Mise en place d'une machine (Fig. 5–8)

La plupart des machines de type atelier comme les scies à onglets disposant d'une base ou d'un bâtit pré-percé peuvent s'adapter sur le banc du support de scie. Ceci en ajustant le positionnement des supports de montage (B) dans sa distance par rapport aux trous de fixation de votre appareil.

- Positionnez votre machine sur le banc (par exemple scie à onglets) et sur les supports de montage (B).
- Fixer la machine sur les supports de montage à l'aide de 4 vis à tête hexagonale, 4 rondelles, 4 rondelles de blocage et 4 écrous hexagonaux.
- Serrez fermement les vis.
- Utilisez les supports de montage (B) comme indiqué au point 2 si votre machine ne s'adapte pas sur les supports de scie et nécessite cet adaptateur intermédiaire.

Si votre machine présente différents écartements de perçages pour la fixation, utilisez les éclisses jointes en guise d'adaptateur.

- Pour ce faire connecter les éclisses transversales (C) aux les supports de montage à l'aide de 4 vis à tête hexagonale, 4 rondelles, 4 rondelles de blocage et 4 écrous hexagonaux et ceci en respectant les côtes de votre appareil.
- Réglez votre machine à table sur les éclisses transversales (C).
- Fixer la machine sur les éclisses transversales (C) par l'aide de 4 vis à tête hexagonale, 4 rondelles, 4 rondelles de blocage et 4 écrous hexagonaux.
- Serrez fermement les vis.
- Insérer de part et autre les supports de montage au support de scie et maintenez l'ensemble au cadre en abaissant les poignées de verrouillage (B.3).
- Ce support convient pour la plupart des scies et machines du marché disposant d'un bâti pré-percé. il peut toutefois exister des cas de non compatibilité et ceci n'entre pas dans le cadre de la garantie.

Fig. 6

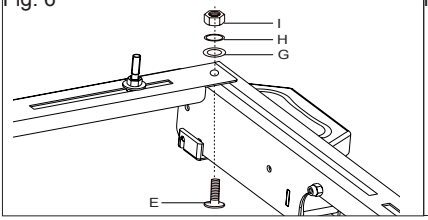


Fig. 7

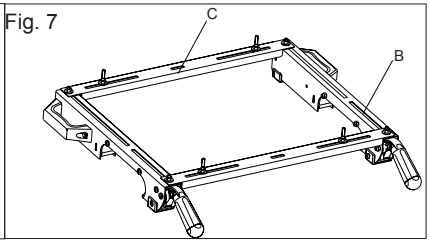
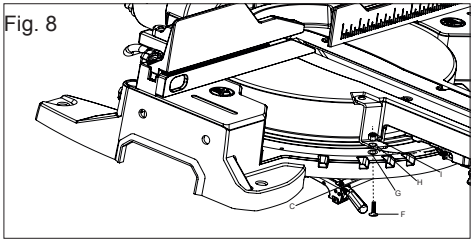
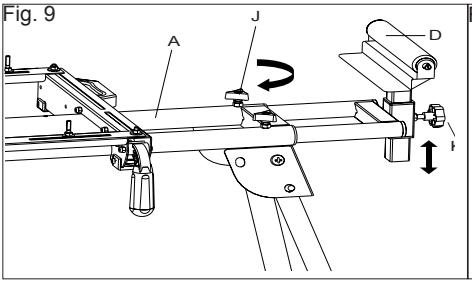
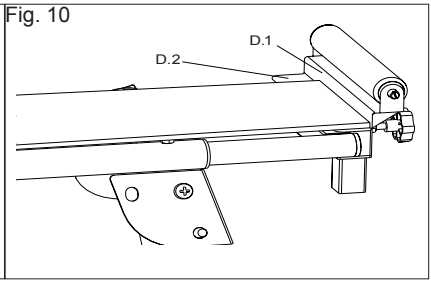


Fig. 8







Utilisation de butée de travail et des servantes à rouleau, Fig. 9 - 10

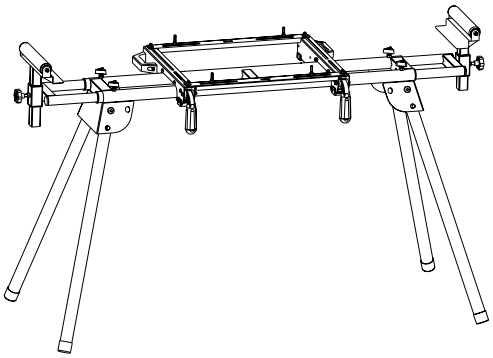
1. Les servantes de travail sont équipées de butée de coupe qui peut être utilisées pour scier plusieurs pièces de bois à la même longueur.
2. Ils sont tout simplement à positionner à la longueur désirée etet ajustés à la hauteur nécessaire pour un maintien stable de la pièce à couper.

Utilisation de votre machine de table en tant qu'appareil individuel
Attention : Débrancher la fiche !
Après avoir monté les bras d'appui, votre machine de table peut également être utilisée séparément de la table universelle pour scie.
A cet effet, relevez les deux poignées de verrouillage, soulevez la machine légèrement vers l'arrière et pousser vers l'avant.
la machine peut maintenant être enlevée et déplacée.

MAC
ALLISTER

Et dans le détail...

Caractéristiques techniques **24**
Utilisation conforme **25**
Transport **26**
Informations relatives au numero de serie **de l'appareil** **26**
Garantie **27**



Et dans le détail...

Caractéristiques techniques

Dimension (L x P x H) en mm	1160 - 2000 x 632 x 900
hauteur de la table en mm	845
hauteur d'appui de la pièce de travail en mm	900 - 1010
Distance écartement du support min. / max en mm	1160 - 2000
Capacité max. de chargement en kg	**150**
poids en kg	**14,7**

Utilisation conforme

Respectez toujours l‘utilisation conforme de votre machine.

- La table universelle pour scie est conçue pour l‘utilisation d‘appareils de table tels que scies pendulaires, scies à découper, scies circulaires sur table, etc.
- Des machines sans perçages de fixation ne peuvent pas être utilisées sur la table.
- Avant de les mettre en service, les machines doivent être fermement vissées sur la table.
- La table sert d‘appui pour pièce en cours de travail avec des scies pendulaires, scies circulaires sur table et machines semblables.
- La longueur maximale de pièce à travailler est de 4 m, et l‘épaisseur maximale est 20 mm.
- Afin d‘éviter que des pièces longues basculent, il convient d‘utiliser éventuellement des étais supplémentaires pour pièce à travailler (ex. chariot à bras surbaissé).
- Ne pas déposer d‘outils de travail ou de mesure sur la table universelle pour scie.
- De manière générale, les pièces à travailler doivent être exemptes de corps étrangers, tels que clous ou vis.
- Toute utilisation hors de ce cadre est considérée comme non conforme. Le fabricant n‘est pas responsable des dommages en résultant, seul l‘utilisateur en porte le risque.

Risques résiduels:

- La machine est construite selon la technique de pointe et selon les règles techniques de sécurité reconnues. Toutefois, des risques résiduels peuvent survenir lors des travaux.
- Blessures causées par la pièce qui voltige si elle n‘est pas correctement maintenue ou guidée, ou que le travail est effectué en l‘absence de butée.
- Risque de blessures aux doigts et aux mains par la lame de scie circulaire en rotation si la pièce à travailler n‘est pas correctement guidée.
- De grandes pièces à travailler, telles que des plaques, sont susceptibles de basculer en cours de travail et doivent donc être guidées et étayées de façon

particulière.
- En outre, et ce malgré toutes les mesures préventives prises, des risques résiduels cachés peuvent demeurer.
- Les risques résiduels peuvent être minimisés en respectant « l'utilisation conforme » et la notice d'utilisation.

Transport

Le déplacement de la table universelle pour scie à l'intérieur de locaux peut être effectué par 2 personnes en soulevant celle-ci par les poignées de transport (ne pas tirer la table sur le sol).
Dans ce cas, placer les appareils de table en position de transport (voir la notice d'utilisation) et débranche la fiche.
Ne pas transporter une machine en cours de fonctionnement.
Pour le transport dans un véhicule, enlever la machine et rentrer les pieds dans le bâti.

Informations relatives au numero de serie de l'appareil

Les numéros de série indiqués sur l'appareil et son emballage indiquent:
- l'année et la semaine de fabrication
- le Numéro du produit dans le lot

Garantie

Le constructeur garantit sa machine pendant 24 mois á compter de la date d'achat. Les machines destinées á la location ne sont pas couvertes par la présente garantie.
Le constructeur assure le remplacement de toutes les piéces reconnues défectueuses par un défaut ou un vice de fabrication.
En aucun cas la garantie ne peut donner lieu á un remboursement du matériel ou á des dommages et intérêts directs ou indirects.
Cette garantie ne couvre pas:
a) une utilisation anormale
b) un manque d'entretien
c) une utilisation à des fins professionnelles
d) le montage, le réglage et la mise en route de l'appareil
e) les frais de port et d'emballage du materiel. Dans tous les cas ceux-ci restent á la charge du client.Tout envoi chez un réparateur en port dû sera refusé.
f) les pièces dites d'usure(Piles/accus/batteries, courroies, lames, supports de lame, câbles, roues, déflecteurs, ampoules, sacs, filtres, télĕcommandes, etc.)
Il est entendu que la garantie sera automatiquement annulée en cas de modifications apportées à la machine sans l'autorisation du constructeur ou bien en cas de montage de pièces n'étant pas d'origine.
Le constructeur décline toute responsabilité en matiere de responsabilité civile découlant d'un emploi abusif ou non conforme aux normes d'emploi et d'entretien de la machine.
L'assistance sous garantie ne sera acceptée que si la demande est adressée au service après vente agréé accompagnée de la carte de garantie dument complétée et du ticket de caisse.
Aussitôt après l'achat nous vous conseillons de vérifier l'état intact du produit et de lire attentivement la notice avant son utilisation.
Dans toute demande de pièces de rechange on devra spécifier le modèle exact de la machine, l'année de fabrication et le numéro de série de l'appareil.
NOTA BENE. Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine.

FR

Castorama
BP 101 59175 Templemars
N°Azur 0 810 104 104

www.castorama.fr